



BENASEDO S.p.A. Via Anguissola S., 2 - I-20146 MILANO – ITALY

UFFICI E AZIENDA: Via Asiago, 332 - I-21042 CARONNO PERTUSELLA (VA)

E-mail: info@benasedo.it

Telefono: +39 - 02-96399.211 (a . r.) Fax:+39 - 02-965.6728

Telefono (Laboratorio tecnici): +39 - 02-96399.255 Fax:+39- 02-964.59.242

Telefono (Uffici commerciali): +39- 02-96399.251 Fax:+39- 02-965.7861

INDICE

1. BENASOL Resine alchidiche CORTOLIO <i>pag.3</i>	15. IDROBEN Resine IN EMULSIONE ACQUOSA <i>pag 19</i>
2. BENASOL Resine alchidiche MEDIO OLIO <i>pag.4</i>	16. IDROBEN Resine IN DISPERSIONE ACQUOSA <i>pag 20</i>
3. BENASOL Resine alchidiche LUNGHE OLIO <i>pag.5-6-7</i>	17. ACRIBEN Resine ACRILICHE IN EMULSIONE <i>pag.21</i>
4. BENASOL Resine Alchidiche IDROSSILATE <i>pag.8</i>	18. IDROBEN Resine UV ACQUA <i>pag.22</i>
4. BENASOL Resine Alchidiche IDROSSILATE <i>pag.9</i>	19. IDROBEN ResineIDRODILUIBILI <i>pag.23</i>
6. BENASOL UR Olio e resine MODIFICHE URETANICHE <i>pag.10</i>	20. BENCRYL Resine essiccabili UV/EB <i>pag.24</i>
7. BENESTER POLIESTERI SATURI <i>pag.11</i>	21. BENALAC Resine per INCHIOSTRI <i>pag.25</i>
8. BENESTER POLIESTERI SATURI <i>pag.12</i>	22. BENASOL Resine alchidiche tissotropiche <i>pag.26</i>
9. BENESTER&BENASOL SL MODIFICATE SILICONICHE <i>pag.13</i>	23. POLIFEN Resine fenoliche <i>pag 27</i>
10. BENESTER POLIESTERI INSATURI <i>pag.14</i>	24. EPOFEN Resine epossidi fenoliche <i>pag 28</i>
11. ISOBEN POLIESTERI IDROSSILATI <i>pag.15</i>	25. EPOSOL Resine speciali <i>pag 29</i>
12. ACRIBEN Resine acriliche IDROSSILATE <i>pag.16</i>	26. IDROBEN Resine epossidi acrilate <i>pag 30</i>
13. HARTBEN POLISOCIANATI <i>pag.17</i>	
14. EPOBEN EPOSSI ESTERI <i>pag.18</i>	27. INFORMAZIONI GENERALI <i>pag 31</i>



BENASOL – Resine Alchidiche CORTO OLIO												
BENASOL	Tipo d'olio e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
								Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
AS 280	Soia	28	XILENE BUTIL ACETATO.	60	Y-Z1	6-15	5	■	■	■	■	Smalti con essiccazione veloce ad aria e a basse temperature a forno. Ottime resistenze all'esterno, meccaniche e chimiche.
CO 34	Acidi Grassi Speciali	34	TOLUENE	60	Y - Z1	6-15	5	■				Smalti bianchi e colorati di rapidissima essiccazione all'aria per uso industriale e per segnaletica stradale.
AS 379	Acidi Grassi Speciali	43	XYLENE	60	Z1-Z2	6-12	5	■				Smalti bianchi e colorati di rapida essiccazione all'aria per uso industriale.
AS 3716	Acidi Grassi Speciali	37	BUTIL ACETATO	75	Z3-Z4	6-12	5	■				Smalti bianchi e colorati di rapida essiccazione all'aria per uso industriale. Applicazioni ad ALTO SOLIDO.
CO 35	Acidi Grassi Speciali	35	XILENE XILENE/ BUTILE ACET.	60	Z2-Z4	6-15	8	■				Smalti bianchi e colorati di rapidissima essiccazione all'aria per uso industriale e per segnaletica stradale.
				65	Z2-Z3		4					
CO 37	Acidi grassi speciali - Uretano alifatica	37	BUTILE ACETATO	65	Z1-Z2	6-12	4	■				Smalti non ingiallenti con rapida essiccazione all'aria adatti per applicazioni esterne, soprattutto per macchinari agricoli.
R 40D	Olio Ricino Disidratato	40	XILENE	60	Z-Z1	15-24	5	■	■			Smalti non ingiallenti essiccanti all'aria e a basse temperature a forno, elevate prestazioni meccaniche.
4 V	Lino Legno Fenolata	33	XILENE BUTIL ACET.	50	W - Y	23-30	8	■				Antiruggine e fondi pigmentati per metallo, riverniciabili anche con smalti alla nitrocellulosa. Smalti industriali.
				60	Y - Z1	15-26						



BENASOL – Resine alchidiche MEDIO - OLIO												
BENASOL	Tipo d'olio e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
								Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
AS 308	Acidi Grassi di Soia	47	XILENE XILENE/RAGIA MINERALE.	60 55	Z1-Z2 Z-Z2	6-12	6	■				Smalti a rapida essiccazione per applicazioni industriali e edilizia, possibilità di combinarla con il cloro caucciù. Veloce essiccazione in profondità.
AS 452	Acidi Grassi Speciali	37	SOLVESSO 100	75	X-Z	4-8	6	■	■	■	■	Veicolo per Paste Pigmentate Universali ad ampio spettro di compatibilità con vari e differenti Leganti .
AS 453	Acidi Grassi Speciali	42	SOLVESSO 100	70	V-Y	4-10	6	■	■	■	■	Veicolo per Paste Pigmentate Universali ad ampio spettro di compatibilità con vari e differenti Leganti .
FL 40	Acidi Grassi Speciali	48	RAGIA MINERALE	40	Z2-Z3	6-15	6	■				Resina per fondi a media tissotropia utilizzabili come fondi riempitivi carteggiabili per legno e metallo, adatta a finiture non ingiallenti di alta qualità e a prodotti "fai da te".
L 50 AV	Lino	49	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	50	Z3-Z5	6-16	7	■				Fondi Pigmentati essiccanti all'aria per legno e metalli, smalti per manutenzione e di impiego generale per industria.
S 50	Soia	52	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	50	Z1-Z3	6-15	7	■				Fondi Pigmentati essiccanti all'aria per legno e metalli, smalti non ingiallenti per manutenzione e di impiego generale per industria.
5097	Lino Legno Fenolata	42	XILENE RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	60 50	U-W Z-Z2	6-15	9	■				Fondi Pigmentati di elevata adesione su metallo e rapida essiccazione ad aria. Smalti con eccellenti resistenze chimiche e all'esterno.



BENASOL - Resine alchidiche ALTO SOLIDO LUNGO OLIO -1-

BENASOL	Olio e tipo di modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
								Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
HS 75	Acidi Grassi Speciali	67	RAGIA MINERALE	75	Y-Z1	5-8	4	■				Vernici e smalti non ingiallenti di elevate caratteristiche, per interno ed esterno, per applicazioni nel settore manutenzione e nel "fai da te".
HS 753	Acidi Grassi non ingiallenti	64	RAGIA MINERALE	75	Z2-Z3	< 10	6	■				Vernici e smalti non ingiallenti con buon rapporto qualità/prezzo, per prodotti interno/esterno, nel settore edile e nel "fai da te".
HS 754	Acidi Grassi non ingiallenti	63	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	75	Z1-Z3	5-10	6	■				Vernici e smalti non ingiallenti con buon rapporto qualità/prezzo, per prodotti interno/esterno, nel settore edile e nel "fai da te".
HS 86	Acidi Grassi Speciali	66	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	80	Z-Z2	12-18	4	■				Vernici e smalti non ingiallenti di elevate caratteristiche, per applicazioni per interno ed esterno nel settore manutenzione e nel "fai da te" conforme alla normativa VOC- CE 2004-42 .
HS 6922	Acidi Grassi Speciali	67	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	85	Z2-Z3	8-15	7	■				Vernici e smalti non ingiallenti per applicazioni per interno ed esterno nel settore manutenzione e nel "fai da te" conforme alla normativa VOC-CE 2004-42 .
HS 7380	Acidi Grassi Speciali	65	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	85	Z-Z2	< 12	4	■				Vernici e smalti non ingiallenti di elevate caratteristiche, per applicazioni per interno ed esterno nel settore manutenzione e nel "fai da te" conforme alla normativa VOC-CE2004-42 . <u>Eccellente compatibilità con le paste pigmentate medio olio.</u>
HS 7100	Acidi Grassi Speciali	69	RAGIA MINERALE	80	Z-Z2	< 10	5	■				Vernici e smalti con alte prestazioni non ingiallenti per applicazioni per interno ed esterno nel settore manutenzione e nel "fai da te" conforme alla normativa VOC-CE 2004-42 .



BENASOL - Resine alchidiche ALTO SOLIDO LUNGO OLIO-2-												
BENASOL	Tipo d'olio e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
								Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
SI83	Acidi Grassi Insaturi non ingiallenti	83	---	99	Z1-Z2	6 - 10	4	■				Resina ad alto solido adatta a ridurre la Viscosità nei prodotti vernicianti conformi alla normative VOC CE 2004-42 . Legante ideale per paste pigmentate concentrate e resina migliorativa per incrementare la corposità e la pennellabilità degli smalti.
FX 97	Acidi Grassi Insaturi Speciali	73	---	98	Z3-Z4	6-15	6	■				Resina ad alto solido molto rapida in essiccazione adatta a ridurre la viscosità in smalti conformi alla normativa VOC CE 2004-42 . Legante ideale per paste pigmentate concentrate e resina migliorativa per incrementare la corposità e la pennellabilità degli smalti.
HS 120	Acidi Grassi Insaturi Speciali	80	---	99	X-Y	< 5	6	■				Resina ad alto solido adatta a ridurre la Viscosità in sistemi vernicianti conformi alla normative VOC CE 2004-42 . Legante ideale per paste pigmentate concentrate e resina migliorativa per incrementare la corposità e la pennellabilità degli smalti. Buona compatibilità con le paste pigmentate medio olio.



BENASOL – Resine Alchidiche LUNGO OLIO -3-												
BENASOL	Tipo d'olio e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
								Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
FX66	Acidi Grassi Speciali	67	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	70	Z1-Z3	6-8	3	■				Vernici non ingiallenti altamente performanti per esterno/interno, adatte nel campo edile e nel "fai da te". Ottima ritenzione del colore al buio.
L65	Lino	65	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	70	Z3 -Z4	6-12	7	■				Smalti colorati e fondi antiruggine all'aria, nell'industria edile e nel "fai da te".
S60	Soia	62	RAGIA MINERALE	70	Z - Z1	6-12	6	■				Smalti per architettura adatti ad applicazioni per esterno/interno.
T68	Tallolio	68	RAGIA MINERALE	75	Z-Z1	6-15	9	■				Smalti di impiego generale per l'industria edile. Finiture trasparenti ed impregnanti per legno.
1804	Lino Legno Fenolata	68	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	65	Y - Z1	6-10	9	■				Fondi anticorrosivi, smalti e finiture trasparenti con eccellente resistenza alla corrosione marina.



BENASOL – Resine Alchidiche IDROSSILATE - 1-													
BENASOL	Tipo d'olio e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	OH % sul solido	Applicazioni				Usi suggeriti
									Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
A 240	Olio Ricino Idrogenato	44	XILENE /BUTILE ACETATO	60	Y-Z1	6-15	5	5.3-5.7			■	■	Fondi Riverniciabili Poliuretanic e finiture con elevata durezza superficiale, per legno.
B1	Acidi Grassi Vegetali	30	XILENE	50	X-Y	6-15	5	2.6-2.8			■	■	Fondi e finiture opache poliuretaniche di elevata reattività e facile carteggiabilità.
C 300	Acidi Grassi di Cocco	33	XILENE	60	Z1-Z2	6-15	3	2.8-3.0		■	■	■	Smalti a forno non ingiallenti. Finiture poliuretanic e vernici nitro-cellulosiche di pregio.
E 114	Acidi Grassi Sintetici	25	XILENE	75	Z3-Z5	6-15	3	5.4-5.6		■	■	■	Finiture trasparenti e pigmentate per legno e metallo. Resina ad ampio spettro di compatibilità con resine Acriliche, Poliester e, Alchidiche e resine Filmogene. Indicata per Sistemi Tintometrici universali.
E 184	Acidi Grassi Sintetici	28	XILENE	70	Z1-Z3	6-12	3	2.3-2.5		■	■	■	Vernici non ingiallenti Nitro- cellulosiche per prodotti di finitura nel settore carrozzeria. Smalti a forno o bi-componenti Poliuretanic.
F 71	Olio di Ricino Idrogenato/Acidi Grassi Vegetali	41	XILENE	60	Z1-Z2	15-20	4	4.4-4.6			■	■	Finiture poliuretanic opache o lucide, con elevate trasparenza finale. Resina plastificante della Nitro - Cellulosa.
F 73	Olio di Ricino Idrogenato	43	BUTIL ACETATO	70	X-Z	15-23	4	4.5-4.7			■	■	Finiture trasparenti e pigmentate di alta qualità per legno.
4377	Acidi Grassi non Siccativi	41	XILENE	65	V-W	6-12	3	2.4-2.6			■	■	Resina per fondi e finiture, nitro cellulosici, per legno e metallo.



BENASOL - Resine Alchidiche IDROSSILATE - 2-													
BENASOL	Olio e tipo di modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	OH % sul solido	Applicazioni				Usi suggeriti
									Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
RC 45	Ricino / Acidi Grassi Vegetali	42	XILENE	60	Z1-Z3	6-15	6	4.2-4.4		■	■	■	Fondi e finiture poliuretaniche, lucide e opache per legno. Vernici Nitro Cellulosiche.
RC 75	Ricino	78	XILENE	80	X-Y	6-10	5	5.8-6.0			■	■	Finiture poliuretaniche ad alta brillantezza, veicolo per migliorare le prestazioni generali delle vernici per legno. Resina plastificante in sistemi poliuretanic e Nitro - Cellulosici.
R 126	Ricino	53	XILENE	60	X-Y	6-15	5	5.4-5.6			■	■	Finiture trasparenti poliuretaniche e vernici per legno e metallo. Resina plastificante della Nitro-cellulosa.
R 127	Ricino	59	XILENE	60	W-Y	6-15	5	5.2-5.4			■	■	Finiture poliuretaniche ad alta copertura e vernici dotate di ottima adesione e flessibilità sia per legno sia per metallo. Resina plastificante della Nitro -Cellulosa.
RT 43	Ricino / Tallolio	43	XILENE	60	Z1-Z2	6-15	6	4.0-4.2			■	■	Fondi e finiture Poliuretaniche caratterizzate da ottima copertura e rapidità di essiccazione.
SI 25	Acidi grassi speciali	25	XILENE	60	X-Y	6-15	3	7.2-7.4				■	Finiture poliuretaniche ad alta brillantezza, dotate di ottima durezza e brillantezza anche dopo spazzolatura. Buona reattività con isocianati alifatici
SI 32	12 idrossi stearico	30	BUTILE ACETATO	70	Z1-Z3	6-15	4	5.7-5.9				■	Finiture poliuretaniche ad alta brillantezza, spazzolabili molto rapidamente, specialmente adatta per prodotti nel settore legno. Molto reattiva con isocianati alifatici.
T 35	Tallolio	35	XILENE	50	Z1-Z3	6-15	5	4.5-4.7		■	■	■	Smalti industriali a forno anche ad effetto martellato. Fondi e finiture nitro cellulosici, per legno e metallo.



BENASOL – Oli e Resine URETANO MODIFICATI									
BENASOL	Tipo d'olio e modificate	Olio %	Modifica	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N. Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	Usi suggeriti
UR 59 X	Oli Vegetali	56	Isocianato Aromatico	XILENE	50	Z2-Z4	1-3	6	Fondi mono - componenti carteggiabili e finiture a rapida essiccazione, per legno. Compatibile con nitrocellulosa e copolimeri vinilici.
UR 59 WS	Oli Vegetali	58	Isocianato Aromatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	50	Z2-Z4	1-3	6	Finiture mono - componenti lucide essiccanti all'aria, adatte per parquet, finestre e stipiti delle porte.
UR 60	Oli Vegetali	65	Isocianato Aromatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA **	60	Z2-Z4	1-3	6	Vernici mono - componenti rapide nell'essicare con ottime resistenze agli ambienti marini ed industriali. Vernici per parquet e applicazioni "fai da te".
UR 61	Acidi Grassi di Soia	60	Isocianato Aromatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA **	60	Z1-Z3	2 - 8	7	Resina Alchidica Uretanica, caratterizzata da buona resistenza all'esterno, indicata per la formulazione di finiture trasparenti o pigmentate per legno o metallo.
UR 64	Acidi Grassi di Soia	61	Isocianato Aromatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	55	Z - Z2	1-3	5	Resina Alchidica Uretanica, caratterizzata da rapidità di essiccazione e buona resistenza all'esterno, indicata per la formulazione di finiture trasparenti o pigmentate per legno o metallo.
UR 65	Acidi Grassi Speciali	58	Isocianato Alifatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	55	Z2-Z3	2-6	5	Vernici e smalti non ingiallenti e vernici caratterizzate da ottima ritenzione della brillantezza, durezza e resistenza allo sfarinamento.
UR 4984	Cartamo	65	Isocianato Alifatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	60	Z1-Z3	1-3	4	Vernici e smalti non ingiallenti con eccellenti proprietà di essiccazione in profondità, durezza, adesione e resistenze chimiche e all'ambiente marino. Finiture ad altissima qualità per yacht e decorazione.
UR 6005	Cartamo	67	Isocianato Alifatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	70	Z1-Z3	1-3	4	Vernici non ingiallenti trasparenti o pigmentate con eccellenti proprietà di essiccazione in profondità, durezza, adesione e resistenze chimiche e all'ambiente marino. Finiture ad altissima qualità per yacht e decorazione conformi alla normativa VOC -CE 2004-42 .
UR 85	Acidi Grassi Speciali	67	Modifica Isocianica	RAGIA MINERALE	85	Z1-Z3	5	6	Vernici e smalti non ingiallenti di rapida essiccazione, durezza, adesione e resistenze chimiche e all'ambiente marino. Particolarmente adatto per vernici opache trasparenti e pigmentate per decorazione conformi alla normativa VOC-CE 2004-42 . Buona compatibilità con le Paste Pigmentate concentrate medio olio.
FL 34	Acidi Grassi Essiccativi	59	Isocianato Aromatico	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZATA	55	Z - Z2	1-3	5	Resina a media tissotropia utilizzabile per fondi riempitivi carteggiabili per legno e metallo conformi alla normativa VOC -CE 2004-42 .

****=disponibile anche in Exol D 60**



BENESTER – POLIESTERI SATURI - 1-								
BENESTER	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	(OH) % sul solido	Usi suggeriti
694	<u>Lineare</u>	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	55	Y-Z1	2-6	3	0.6 - 0.8	Cicli veloci di cottura per "Coil Coating". Fondi anticorrosivi anche per carrozzeria.
T 76	Leggermente Ramificato	SOLVESSO 100 BUTILGLICOLE	65	X - Z	2-10	2	1.6-1.8	Resina economica per sistemi a forno dove la post-formabilità è richiesta, come nelle applicazioni "Can e Coil Coatings".
5918	Lineare	SOLVESSO 100 BUTILGLICOLE	70	V-X	< 5	2	2.2-2.4	Smalti ad alta resa con ottime caratteristiche di pienezza, adesione, flessibilità e durezza.
L 83	Leggermente Ramificato	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	60	Z-Z1	2-6	3	1.0-1.2	Smalti per applicazioni " Coil Coatings" ,esterno/interno, ad alta flessibilità, elevata brillantezza e ottima ritenzione del colore.
910	Leggermente Ramificato	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	60	Y-Z1	2-6	3	1.6-1.8	Smalti " Coil Coatings", particolarmente indicati per applicazioni per esterno, dotati di ottima flessibilità, Brillantezza e ritenzione colore.
2580	Alta Componente Alifatica	MISCELA DI SOLVENTI	70	Y-Z	5-10	2	0.9-1,1	Smalti ad alta resa, caratterizzati da elevata resistenza all'esterno e adesione diretta su metallo.
5327	Lineare	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	75	Z – Z2	3-10	3	2.0-2.2	Veicolo plastificante per sistemi "Can e Coil Coatings".
46	Lineare, Leggermente Ramificato	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	60	W-Y	< 5	3	0.5 – 0.7	Plastificante per sistemi "Can e Coil Coatings", dove necessario incrementare la Flessibilità senza compromettere le Resistenze Chimiche agli agenti atmosferici .



BENESTER – POLIESTERI SATURI- 2-								
BENESTER	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	N Acido sul solido	Colore [G.H.] max.	(OH) % sul solido	Usi suggeriti
602	Lineare	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	65	U - V	5-10	2	1.3-1.5	Smalti a contenuto in solido superiore per applicazioni " Back - Coil Coating " .
27	Leggermente Ramificato	SOLVENTE NAFTA BUTIL GLICOLE	70	U-W	4-10	3	2.8-3.0	Smalti a contenuto in solido superiore per applicazioni " Back - Coil Coating" .Smalti industriali a forno con ottime caratteristiche di flessibilità, adesione e brillantezza.
742	Leggermente Ramificato	XILENE	65	V - X	18-22	2	/	Fondi e Smalti industriali essiccanti a forno già da 120°C. Buona adesione, flessibilità, durezza e resistenza all'esterno. Compatibile con resine Melamminiche Butilate o Metilate. Particolarmente suggerito nelle formulazioni di basi metallizzate per il settore carrozzeria. Ampia compatibilità con i vari tipi di CAB (Aceto Butirrato di Cellulosa).
PZ 300	Alifatico Lineare	---	100	V - X	8-18	5	2.0-2.2	Polimero plastificante per sistemi Poliuretanic Bi - componenti per metallo e plastica. Veicolo di macinazione per paste pigmentate "master - batches".
896	Leggermente Ramificato	SOLVESSO 100 BUTILGLICOLE	55	V - X	3 - 8	3	1.2 –1.4	Smalti e Fondi a forno per applicazioni industriali, reticolabile con Amino resine o isocianati bloccati. Particolarmente indicato per il settore " Can - Coatings",per la verniciatura di lattine e di tubetti. Suggerito per formulazione di fondi o vernici di sovrastampa stampabili anche con inchiostri UV.
839	Leggermente Ramificato	SOLVENTE NAFTA AB BUTILGLICOLE	55	X - Y	3 - 8	3	1,4-1,6	Poliestere saturo modificato, reticolato con Benzoguanamine, adatta alla produzione di " Organo sol".



RESINE SILICONICHE MODIFICATE								
ALCHIDICHE SILICONICHE								
	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	(OH) % sul solido	Usi suggeriti
SL 58	Alchidica Essiccante ad Aria - Modifica Siliconica	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZAT A	60	Y - Z1	6 - 12	6	---	Vernici e Smalti di elevata qualità, caratterizzate da ritenzione della brillantezza anche dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici o all'ambiente marino. Superiori resistenze chimiche e resistenza alle alte temperature (180 - 220°C).
POLIESTERI SILICONICI								
EPOBEN SL 74	Epossi Estere - Modifica Siliconica	XILOLO	60	X - Z	5 - 12	6	---	Smalti resistenti al calore, caratterizzati da ottima Adesione, durezza, con ottime resistenze all'umidità e all'ambiente salino. Suggerita per applicazioni industriali ove richiesta resistenza termica (sopra I 250°C).
SL 260	Poliestere ad elevato Contenuto Siliconico	M. P. A.	65	Z2-Z3	8 - 20	3	---	Smalti di superiore resistenza al calore caratterizzati da elevata brillantezza, durabilità all'esterno e resistenze chimiche. Suggerita per applicazioni industriali (sopra I 250°C).
SL 261	Poliestere Siliconico	M. P. A.	55	U -W	//	2 mass.	---	Smalti resistenti al calore dotati di buona flessibilità, brillantezza, durabilità all'esterno e resistenze chimiche. Suggerita per applicazioni industriali (sopra I 250°C).



BENASEDO S.p.A.

index

BENESTER – POLIESTERI INSATURATI						
BENESTER	Solvente ---- Monomero	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	Usi suggeriti
LD 75 R	BUTILE ACETATO	75	Z3-Z4	24-36	3	Fondi trasparenti e pigmentati per legno facilmente carteggiabili. Finiture trasparenti caratterizzate da ottima brillantezza e durezza. Da reticolare sia attraverso processi UV sia Redox. Altresì utilizzabile per paste pigmentate.
G 22	BUTIL ACETATO	80	Z1-Z3	24-36	2	Poliestere auto-reticolante esente da stirolo monomero, adatto a fondi e finiture trasparenti o pigmentati per legno.



ISOBEN – POLIESTERI IDROSSILATI											
ISOBEN	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	OH % Sul solido	Applicazioni				Usi suggeriti
							Aria	forno	Nitro	Cataliz.	
IS. 5	XILOLO M.P.A.	67	Z4-Z6	2-10	2	8.0 - 8.2				■	Vernici Poliuretaniche ad alte resistenze chimiche, suggerite per l'industria delle costruzioni e della manutenzione.
IS. 6	BUTILE ACETATO	70	Y - Z1	15 - 24	3	4.0 - 4.2			■	■	Smalti Poliuretanic per legno e metallo. Vernici industriali per il settore automobilistico e nautico, ove richieste alte resistenze meccaniche e di durabilità. Buona compatibilità con le resine acriliche.
IS. 10	BUTILE ACETATO	70	Z-Z2	12 - 22	3	2.5 - 2.7				■	Vernici industriali Poliuretaniche, a bassa richiesta di catalizzatore isocianico. Vernici da sovrastampa. Alta reattività e buona compatibilità con le resine acriliche.
IS. 11	---	100	T-V (80%Al)	2 - 6	3	5.9 - 6.1				■	Vernici per legno Poliuretaniche. Particolarmente suggerita per vernici per pavimenti, quando combinata con Alchidiche pure Idrossilate.
IS. 15	BUTILE ACETATO	75	Z4-Z5	6-12	<1	4,5-4,7				■	Ottima compatibilità con le resine acriliche: raccomandato per il settore carrefir vernici industriali e per legno. Adatto a vernici per il settore nautico, quando con isocianati alifatici .
IS. 87	BUTIL ACETATO	70	Z - Z2	10-18	2	5.1 - 5.3				■	Finiture per legno trasparenti e pigmentate, dotate di pienezza e durezza finali. Smalti metallici per interno e esterno.
IS. 168	BUTIL ACETATO	80	Y - Z1	10 - 20	3	5.1 - 5.3			■	■	Smalti Poliuretanic ad ALTO SOLIDO per legno e metallo. Vernici industriali per il settore automobilistico e nautico, ove richieste alte resistenze meccaniche e di durabilità. Buona compatibilità con le resine acriliche.


BENASEDO S.p.A.

ACRIBEN – RESINE ACRILICHE IDROSSILATE											
ACRIBEN	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	OH % sul solido	Applicazioni				Usi suggeriti
							Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
RF 450	XILENE BUTILE ACETATO	50	Z3 – Z5	//	≤	0.9 - 1.1	■	■		■	La ACRIBEN RF450 è una resina acrilica a basso contenuto di Idrossile suggerita per formulare fondi pigmentati poliuretanicici con buona adesione su plastica e superfici metalliche.



BENASEDO S.p.A.

index

HARTBEN - Addotti e poli-isocianati POLIURETANICI

HARTBEN	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Colore [G.H.] max.	NCO %	Monomero libero %	Suggested uses
SV 100	Poli- Isocianurato Aromatico	BUTILE ACETATO	50	T - V	2	7.8 - 8.2	< 0,5	Fondi Poliuretanic ad elevata velocità di essiccazione facilmente carteggiabili sia a mano che meccanicamente, maggiormente elastici se combinati con Hartben 75 P/ST.
E 23	Poli- Isocianurato Aromatico	BUTILE ACETATO	50	G - J	2	7.8 - 8.2	< 0,5	Fondi e finiture Poliuretaniche di rapida essiccazione e lungo " pot life" per applicazioni a spruzzo o a velo, caratterizzati da buona flessibilità e compatibilità anche con la nitro cellulosa.
AM 29	Poli-Isocianurato Alifatico-Aromatico	BUTILE ACETATO	60	N - Q	2	10.4 -10.8	< 0,5	Vernici poliuretaniche con buona ritenzione di colore, buona tenacità, durezza e elevata brillantezza. Raccomandato per metallo e legno.
75 P/ST	Addotto Aromatico	ETILE ACETATO	75	V - Y	1	12.5 -13.5	< 0,5	Fondi e finiture Poliuretaniche trasparenti e pigmentati, per legno e metalli. Flessibilizzante di Poli-Isocianurati Aromatici
A 75	Poli-Isocianurato Alifatico	XILOLO M.P.A.	75	D - I	2	14.5 - 16.5	< 0,5	Finiture Poliuretanic trasparenti non ingiallenti per legno e metallo, altamente performanti e con ottima durabilità all'esterno.
MC 53	Prepolimero Aromatico Igroindurente	XILOLO M .P .A.	60	H - L	3	5.5 - 6.5	< 0,5	Vernici lucide o opache mono- componenti per parquet e pavimenti in calcestruzzo.
405	Oligomero Uretanico Aromatico	ETILE ACETATO	80	M - R	2	---	---	Polimero elastomerico, plastificante e promotore di adesione per la nitro cellulosa. Particolarmente indicato negli inchiostri Flessografici per carta e superfici pastiche.



EPOBEN - EPOXY ESTERS												
EPOBEN	Tipo di acido grasso	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	Applications				Suggested used
								Aria	Forno	Nitro	Catalyz.	
R 403	Olio di Ricino Disidratato	40	XILENE	50	T - W	0.5 - 1.5	4	■	■			Fondi e Smalti industriali essiccanti ad aria o a forno caratterizzati da eccellenti proprietà di adesione, resistenze chimiche e agli ambienti alcalini. Fondi anticorrosivi ricchi di zinco.
			SOLVESSO 100	60	Z3 - Z5							
C0 74	Acido 12-Idrossi Stearico	35	XILENE	60	Z3 - Z5	1-3	7		■			Finiture trasparenti o pigmentate non ingiallenti, essiccanti a forno in combinazione con amino resine. Eccellente adesione, post formabilità e resistenze chimiche.



IDROBEN – RESINE IN EMULSIONE ACQUOSA													
IDROBEN	Tipo e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Viscosità [cps a 25°C]	Acidità sul solido	pH	Colore	Applications				Usi suggeriti
									Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
130	Emulsione Alchidica - Acidi grassi siccativi	20	ACQUA	42	1500 3000 (20°C)	...	6,5-7.5	Bianco latte		■		■	Smalti industriali a forno. Veicolo per paste pigmentate concentrate.
178	Emulsione Alchidica Uretanizzata Alifatica - Acidi grassi speciali	33	ACQUA	44	500 2300	...	7-8	Bianco latte	■	■			Vernici e Smalti di rapidissima essiccazione all'aria caratterizzati da Pienezza e Flessibilità Consigliata per applicazioni nell'industria, nella manutenzione e nel Decorativo.
180	Emulsione Alchidica Uretanizzata Aromatica - Acidi grassi speciali	20	ACQUA	43	450 1200 (20°C)	...	7.0 - 8.0	Bianco latte	■	■			Fondi industriali anticorrosivi, Smalti industriali caratterizzati da rapida essiccazione ad aria, buona adesione e buone caratteristiche meccaniche.



IDROBEN – RESINE IN DISPERSIONE ACQUOSA												
IDROBEN	Tipo e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc [Brookfield] m Pa.s	OH% sul solido	pH	Colore	Applicazioni			Usi suggeriti
									Aria	Forno	Cataliz.	
PD 723	Dispersione Poliuretanic Alifatica, modificata Acidi grassi speciali		ACQUA	40	< 1000	...	7.5 - 8.5	Bianco latte	■	■	■	Fondi e Finiture per l'industria, la manutenzione e il decorativo, con ottime caratteristiche di adesione, pienezza e brillantezza applicabili anche a pennello.
PD 717	Dispersione Poliuretanic Alifatica, modificata Acidi grassi speciali		ACQUA	40	<200	...	7.5 - 8.5	Bianco latte	■	■		Fondi e Finiture di rapidissima essiccazione all'aria caratterizzate da durezza e buone resistenze meccaniche.
PD 7051	Dispersione Poliuretanic Alifatica Idrossilata, Modificata		ACQUA	40	100-1000	4.4 - 4.6	7.0 - 8.5	Bianco latte		■	■	Fondi e Finiture Poliuretaniche da combinare con poli-isocianati alifatici. Buona flessibilità, buone resistenze chimiche e agli agenti atmosferici.
201	Dispersione Poliuretanic	...	ACQUA	32	< 100	...	8,5-9	Bianco traslucido	■	■		Resina filmogena, di rapidissima essiccazione, particolarmente indicata per fondi e finiture flessibili, per legno, metalli e plastica eventualmente in combinazione con Resine Acriliche. Non richiede coalescenti.
202	Dispersione Poliuretanic Acrilica Modificata	...	ACQUA	34	20-100	...	8.0-9.0	Bianco traslucido	■	■		Resina filmogena, di rapidissima essiccazione, particolarmente indicata per fondi e finiture flessibili, per legno, metalli e plastica. Non richiede coalescenti.
207	Dispersione Poliuretanic Alifatica	...	ACQUA	32	0-500	...	7.5-8.2	Bianco traslucido	■	■		Resina esente da NMP filmogena e di rapida essiccazione, caratterizzata da flessibilità e durezza superficiale, Adatta a finiture per legno e metallo, vetro e plastica eventualmente in combinazione con Resine Acriliche. Non richiede coalescenti.



ACRIBEN - EMULSIONE ACRILICA												
IDROBEN/ ACRIBEN	Tipo e modifica	Solvente	Residuo secco %	Visc [Brookfield] m Pa.s	pH	MFT	TG	Colore	Aria	Applicazioni		Usi suggeriti
										Forno	Cataliz.	
SA 338	Emulsione Acrilica Autoreticolante	ACQUA	39	< 500	7.5 – 8.5	15 °C	39°C	//	■			Finiture all'acqua trasparenti e pigmentate per legno caratterizzate da trasparenza, resistenza chimica, ingiallimento e durezza superficiale.
SA 437	Emulsione Acrilica Autoreticolante	ACQUA	37	< 250	8.0 – 9.0	10°C	19°C	//	■			Fondi e Finiture all'acqua trasparenti e pigmentate per legno facili da carteggiare, caratterizzate da trasparenza, ingiallimento, resistenza chimica e durezza superficiale.
SA 5302	Emulsione Acrilica Autoreticolante	ACQUA	40	< 500	7,5-8,5	9°C	-	//	■			Vernici e smalti per legno veloci nell'essicare con ottima resistenza al "blocking" e all'esterno. Particolarmente indicata per la verniciatura di infissi e perlinature.
4913	Emulsione Acrilica - Olio Modificata	ACQUA - BUTIL GLICOLE	42	150-300	7.5-8.2	0°C	-	Bianco latte	■			Vernici e smalti per legno e metallo per esterno e interno, caratterizzate da pienezza e brillantezza, particolarmente indicata per mordenzanti legno con ottime caratteristiche di impregnazione. Non richiede coalescenti.



IDROBEN - RESINE IN DISPERSIONE ACQUOSA, UV RETICOLABILI									
IDROBEN	Tipo e modifica	Solvente	Residuo secco %	Visc [Brookfield] m Pa.s	pH	MFT	TG	Colore	Usi Suggesti
UV 747	Dispersione Poliuretana Alifatica	ACQUA	40	<500	7.0 – 8.5	-	-	Bianco latte	Resina Filmogena per Fondi e Finiture trasparenti per legno ad essiccazione UV caratterizzata da ottima durezza superficiale.
UV 76	Dispersione Poliuretana Alifatica	ACQUA	40	250-1000	7.0 – 8.0	-	-	Bianco latte	Resina Filmogena per Fondi e Finiture pigmentati per legno, ad essiccazione UV, caratterizzata da elevate durezza superficiale e resistenze chimiche.
UV 737G	Dispersione Poliuretana Alifatica	ACQUA	40	50 - 1000	7.5 – 8.0	-	-	Bianco latte	Resina non Filmogena per Finiture lucide trasparenti per legno, ad essiccazione UV, caratterizzata da elevata brillantezza (>90 gloss) e durezza superficiale.



IDROBEN - RESINE IDRODILUIBILI													
IDROBEN	Tipo e modifica	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul Solido	pH	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
									Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
828	Alchidica - Acidi Grassi Speciali	30	BUTILGLICOLE BUTANOLO Sec.	75	Z4 - Z5	38 - 44	...	4	■	■			Smalti essiccanti ad aria o a forno non ingiallenti, con elevate caratteristiche meccaniche. Fondi antiruggine per metalli.
827	Alchidica - Acidi Grassi Speciali	36	BUTILGLICOLE BUTANOLO Sec.	70	Z3 - Z5	37 - 43	...	6	■	■			Smalti essiccanti ad aria o a forno non ingiallenti, con elevate caratteristiche meccaniche. Fondi antiruggine per metalli.
878	Estere Epossidico - Acidi Grassi Siccativi	48	BUTILGLICOLE	68	Z2+1/2 - Z3	45 - 55	...	12	■	■			Fondi anticorrosivi e finiture a forno con ottime caratteristiche di adesione.
4705	Acidi grassi soia	38	BUTILGLICOLE	75	Z5 - Z6	50-60		4	■	■			Vernici ad alto solido, essiccanti sia ad aria sia a forno, con elevata reattività. Idonea per primer o, meglio, finiture.
EP 5595	Estere Epossidico Acrilato - Acidi Grassi Siccativi	38	BUTILGLICOLE BUTANOLO	70	Z1 - Z3	46 - 51	...	5	■	■			Fondi anticorrosivi essiccanti ad aria di rapidissima essiccazione con ottime caratteristiche di adesione, distensione e durezza.
3519	Poliestere Saturo	---	BUTILGLICOLE	69	Z1-Z2	45 - 50	---	2		■			Sistemi a forno dove è richiesta la post formabilità, particolarmente indicata per applicazioni "Can Coating". Buona pienezza, distensione e durezza.
2026	Poliestere Saturo	---	ACQUA	50	Z4 - Z6	...	7.0 - 8.0	2		■			Smalti e Fondi industriali a forno non ingiallenti esenti da emissioni (zero VOC), caratterizzati da buona adesione e superiori caratteristiche meccaniche.

*=viscosità brookfield mPas 25°C



BENASEDO S.p.A.

index

BENCRYL PRODOTTI AD ESSICCAZIONE UV- EB									
BENCRYL	Tipo e modifica	Monomero	Residuo secco % (teorico)	Visc. [G.H.] 25°C	Acidità sul residuo secco	OH% sul Solido	Funzionalità del prepolimero	Colore [G.H.] max.	Usi suggeriti
PU 141	Oligomero Acrilico Uretanico Alifatico - Struttura Ramificata	TPGDA	57	Z1 – Z2	1 mass.	---	>2,0	1	Finiture trasparenti non ingiallenti per legno, carta e plastica, caratterizzate da buona flessibilità, resistenze chimiche e all'abrasione. Reticolabile con Isocianati nei sistemi " Dual Cure".
PU 137	Oligomero Acrilico Uretanico Alifatico - Struttura Lineare	HDDA OTA	66	Z3 – Z5	1 mass.	---	>2,0	1	Finiture non ingiallenti dotate di eccellente flessibilità, durabilità e resistenza all'abrasione, per legno, carta e plastica.
PU 139	Oligomero Acrilico Uretanico Aromatico - Struttura Ramificata	HDDA	70	Z2 – Z3	1 mass.	---	>2,0	1	Finiture trasparenti per legno dotate di ottima resistenza all'abrasione.
PU 1515	Oligomero Acrilico Uretanico Alifatico - Struttura Lineare	TPGDA	70	Z – Z2	1 mass.	---	>2,0	1	Finiture trasparenti dotate di ottima flessibilità, abrasione e resistenze chimiche, per legno, carta e plastica.



BENASEDO S.p.A.

index

BENALAC – Resine alchidiche per INCHIOSTRI								
BENALAC	Tipo	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	Usi suggeriti
UR 81	Lino	78	---	100	Z3 - Z5	0 - 1	9	Legante per inchiostri "off set" di rapido " fuori polvere". Vernici Protettive impregnanti per legno, adatta a ridurre la Viscosità in sistemi ad alto solido conformi alla normative VOC CE 2004-42 . Legante ideale per paste pigmentate concentrate e resina migliorativa per incrementare la corposità e la pennellabilità degli smalti.
5660	Acidi Grassi Speciali	70	---	100	30000-37000*	6 -15	5	Resina essiccante,non ingiallente per inchiostri "off set", con eccellenti proprietà di bagnabilità, essiccazione e di resistenza allo sfregamento.

*=viscosità brookfield mPas 25°C



BENASEDO S.p.A.

[index](#)

BENASOL – RESINE ALCHIDICHE TISSOTROPICHE												
BENASOL	Tipo	Olio %	Solvente	Residuo secco %	Visc. [G.H.]	Acidità sul solido	Colore [G.H.] max.	Applicazioni				Usi suggeriti
								Aria	Forno	Nitro	Cataliz.	
GEL 220	Acidi Grassi Speciali	55	RAGIA MINERALE DEAROMATIZZ.	50	Gel	6 -15	9	■				Resina Gel di media tissotropia, caratterizzata da rapidità di essiccazione ad aria, distensione e verticabilità in applicazione, pienezza e ritenzione di colore. Particolarmente indicata, anche combinata con resine medio e lungo olio nella formulazioni di vernici e smalti per manutenzione e decorativo.



BENASEDO group

index

POLIFEN – RESINE FENOLICHE											
POLIFEN	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Viscosità	Colore	Applicazioni			Usi suggeriti		
						Forno					
365	Resina Fenolica Idrodispersibile	BUTIL GLICOLE BUTIL DIGLICOLE	60	Z – Z3 [Gardner Holdt.]	8 [Gardner Hellige]	■			Resina consigliata in combinazione con resine epossidiche in dispersione acquosa per la formulazione di smalti pigmentati per la verniciatura di interno fusti. Conforme FDA 21 CFR 175.300.		
410	Resina Fenolica in soluzione	BUTANOLO	45	25"-40" [Cup Ford 4 25°C]	Giallo scuro	■			Resina caratterizzata da buona reattività, adesione su alluminio e banda stagnata. Da usarsi in combinazione con Resine Epossidiche tipo 1007 e 1009.		
2090	Resina Fenolica Eterificata non Plastificata.	BUTANOLO TOLUOLO (4/1)	58	340 - 590 mPas [Brookfield]	5 [Gardner Hellige]	■			Particolarmente indicata per la produzione di Vernici " dorè " nel settore " Can Coating" e per smalti ad alta resistenza chimica nell'industria. Conforme FDA 21 CFR 175.300.		
6120	Resina Fenolica ad alto solido Esente BPA & BADGE.	BUTANOLO	80	100 - 200 mPas [Brookfield]	50 mass. [Lovibond]	■			Resina caratterizzata da eccellenti doti di Flessibilità, Adesione e Resistenza Chimica. Particolarmente indicata per il settore " Can Coating " .		



BENASEDO group

index

EPOFEN – RESINE EPOSSI-FENOLICHE										
EPOFEN	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Viscosità [Brookfield] mPa.s	Colore	Applicazioni			Usi suggeriti	
						Forno				
254	Pre -Condensato Epossidi Fenolico	BUTANOLO NAPHTA BUTIL GLICOLE	37	700 - 1100	Giallo Arancio	■			Resina caratterizzata da elevata Flessibilità, particolarmente indicata per Vernici e Smalti interno/esterno nel " Can Coating ". Conforme FDA 21 CFR 175.300.	
2319	Pre -Condensato Epossidi Fenolico	BUTANOLO PMA TOLUOLO	41	450 - 950	4 mass. [G.H.]	■			Particolarmente indicata per Vernici per imballaggi e per formulazioni di " Pretrattamento " su metallo.	
W 1205	Epossidi Fenolica Modificata Auto Reticolante in dispersione Acquosa,	ACQUA GLICOLETERE ALCOLI	29	500-3500	Lattiginoso	■			Indicata per Vernici e Smalti per "Can - Coating" resistenti alla pastorizzazione, eventualmente anche in combinazione con resine melamminiche. Conformi FDA 21 CFR 175.300.	



BENASEDO group

index

EPOSOL – RESINE SPECIALI											
EPOSOL	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Viscosità [Brookfield] mPa.s	Colore	Applicazioni			Usi suggeriti		
						Forno					
7	Resina Epossidica a peso molecolare medio –alto	BUTILGLICOLE SOLVESSO 100	41	450-700	< 8 [Lovibond]	■				Resina in soluzione indicata in combinazione con resine fenoliche e/o melamminiche per la formulazione di vernici e smalti nel settore "Can Coating" e "Fustameria" .	
9	Resina Epossidica ad alto peso molecolare	BUTILGLICOLE SOLVESSO 100	41	900-1500	< 8 [Lovibond]	■				Resina in soluzione di superiore flessibilità, durezza e resistenza chimica rispetto alla Eposol 7. Utilizzata in combinazione con resine melamminiche, fenoliche, poliammidiche.	
AP 100	Promotore di Adesione	BUTIL GLICOLE	63	Y-Z2 [Gardner.H]	3 mass. [G.H.]	■				Additivo Epossi modificato, indicato in sistemi a forno per migliorare reattività ed adesione su diversi supporti metallici.	



BENASEDO group

index

IDROBEN – RESINE EPOSSI ACRILATE											
IDROBEN	Tipo	Solvente	Residuo secco %	Viscosità [Brookfield] mPa.s	Colore	Applicazioni			Usi suggeriti		
						Forno					
E 530	Resina Epossidi - Acrilica Autoreticolante	BUTILGLICOLE ACQUA	30	900-3500	Bianco latte	■			Resina caratterizzata da ottima adesione e proprietà anticorrosive su zinco, acciaio e alluminio, anche in combinazione con Resine Esa - Metossi - Melamminiche. Indicata per Vernici e Smalti per il settore " Can Coating " resistenti alla pastorizzazione. Conforme FDA 21 CFR 175.300.		
2643	Resina Epossidi - Acrilica	BUTILGLICOLE ACQUA BUTANOLO	23	30"-90" [Cup Ford 4 25°C]	Bianco latte	■			Resina caratterizzata da ottima adesione e proprietà anticorrosive su zinco, acciaio e alluminio, in combinazione con Resine Esa-Metossi- Melamminiche. Ottima adesione su vetro. Indicata per Vernici e Smalti per il settore " Can Coating " resistenti alla pastorizzazione. Conforme FDA 21 CFR 175.300.		



INFORMAZIONI GENERALI	
RESIDUO SECCO (Secondo la BN1-Benasedo)	E' determinato a 150°C utilizzando un piatto termostatico. La precisione del valore è pari a +/- 1%.
VISCOSITA' (Secondo la ASTM D 1545) (Secondo la ASTM D 2196)	E' espresso secondo le lettere della scala Gardner, determinate a 25°C. E' espresso secondo i valori dati dal viscosimetro Brookfield, in mPa.s., a 25°C.
VALORE DI ACIDITA' (Secondo la ASTM D 29)	E' espressa in mg di KOH per grammo di resina solida.
COLORE (Secondo la ASTM D 1544)	E' espressa utilizzando il Gardner-Hellige Varnish Comparator.
CONTENUTO % (OH)	E' espresso in grammi equivalenti di OH per 100 grammi di resina solida.
CONTENUTO % (NCO) (Secondo la ASTM D 1638)	E' espresso in grammi equivalenti di NCO per 100 grammi di resina solida.
MONOMERO ISOCIANICO LIBERO	E' espresso in parti per 100gr di poli-isocianato, come tale, e determinato attraverso la G.P.C..
FUNZIONALITA' DEI PRODOTTI AD ESSICCAZIONE UV	Indica il numero di doppi legami acrilici per mole.


 **BENASEDO**

POLIRESIN S.r.l.

Stabilimento ed uffici
Strada Alessandria, n. 55
15068 Pozzolo Formigaro (AL)
tel. 0143.417.881
fax: 0143.418.343